

Neue CX7/CX8-Modelle Ziel erreicht.

New Holland hat den selbstfahrenden Mähdrescher vor über 60 Jahren (1952) in Europa eingeführt; die Wurzeln der neuesten CX-Generation reichen bis in diese Pionierzeit zurück. Die aktuelle CX-Baureihe, zu der das leistungsfähigste konventionelle Mähdreschermodell der Welt gehört, ist das Ergebnis einer kontinuierlichen Entwicklung, die 2001 ihren Anfang nahm. Die letzten 15 Jahre waren von einem fortwährenden Innovationsprozess geprägt. Die unübertroffene Dresch- und Abscheideeffizienz der Viertrommel-Technik wurde mit innovativen Systemen wie dem vom Hochleistungsmähdrescher CR übernommenen Siebkasten mit automatischem Hangausgleich Opti-Clean™ mit Opti-Fan™ (für maximale Reinigungsleistung) kombiniert. Die branchenweit führende Harvest Suite™ Ultra-Kabine besticht durch eine extrem geräumige, flüsterleise Arbeitsumgebung. Mehrteilige Dreschkörbe sind die Ideallösung für Kunden, die sowohl kleinkörniges Getreide als auch Mais dreschen. Sie bieten die nötige Flexibilität für einen superschnellen Wechsel von Bestand zu Bestand; die Umrüstung ist in weniger als 20 Minuten erledigt.









Eine komplette Palette von konventionellen Mähdreschern

Die CX-Familie heißt ein neues Mitglied willkommen: den CX8.85. Sie wollten ihn. Wir haben ihn gebaut. Dieser 450 PS starke Sechsschüttler-Mähdrescher ist mit dem ECOBlue™ HI-eSCR-System (zur Einhaltung der Tier-4B-Emissionsvorgaben) und einem 12.500 Liter fassenden Korntank ausgestattet. In Kombination mit dem 12,5 m breiten Varifeed™-Schneidwerk und dem SmartTrax™-Raupenfahrwerk mit Terraglide™-Federung erreicht das neue Modell eine noch höhere Leistungsstufe.

Modelle		CX7.80	CX7.90	CX8.70	CX8.80	CX8.85	CX8.90
Breite des Getreideschneidwerks	(m)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,62	5,18 - 7,62	6,1 - 10,67	7,62 - 12,5	7,62 - 12,5
Anzahl Schüttler		5	5	6	6	6	6
Korntankvolumen	(I)	9.000	10.000	9.500	11.500	12.500	12.500
Maximale Motorleistung	kW (PS)	250 (340)	275 (374)	275 (374)	295 (401)	330 (449)	360 (490)





KOMFORT

Die Harvest Suite™ Ultra-Kabine ermöglicht mit einer Scheibenfläche von 6,3 m² die perfekte Rundumsicht für eine präzise Erntearbeit. Das enorme Platzangebot in der geräumigen (3,7 m³) Kabine, der intuitiv bedienbare CommandGrip™-Multifunktionshebel und bis zu zwei 26,4 cm große IntelliView™ IV Touchscreen-Monitore sorgen für höchsten Komfort und maximale Arbeitseffizienz.

QUALITÄT

Das Opti-Clean™-System liefert eine um 20 % höhere Reinigungsleistung und eine entsprechend bessere Kornqualität. Das Opti-Spread™-System garantiert ein superfeines Häckselgut und eine effektive Strohverteilung über die gesamte Breite selbst bei den größten (12,5 m) Varifeed™-Schneidwerken.

KORNTANK

Riesige Korntanks mit einem Fassungsvermögen von bis zu 12.500 l ermöglichen längere Abtankintervalle. Das bedeutet, dass Sie sich länger auf die wichtige Erntearbeit konzentrieren können.

BODENSCHONUNG

Das Smart Trax[™]-Fahrwerk mit Terraglide [™]-Federung zeichnet sich durch eine besonders große Aufstandsfläche aus. Dies gewährleistet eine höhere Traktion und geringere Bodenverdichtung unter allen Druschbedingungen.

VIELSEITIGKEIT

Mit dem flexiblen Korbsystem lässt sich der CX zur Anpassung an die jeweilige Fruchtart in wenigen Minuten umrüsten. Eine breite Palette von Vorsatzgeräten für Getreide, Mais und Reis und die Wahlmöglicheit zwischen Strohverteilung und Schwadablage erhöhen zusätzlich die Flexibilität dieser Maschine.

LEISTUNG UND EFFIZIENZ

Die supereffizienten ECOBlue™ HI-eSCR-Motoren vereinen hohe Leistung mit niedrigem Kraftstoffverbrauch in allen Arbeitssituationen.

KOMFORT

Ein neuer Maßstab für Erntekomfort

Die CX7- und CX8-Mähdrescher bieten Ihnen ein Zuhause, wenn Sie im tage- und nächtelangen Ernteeinsatz unterwegs sind. Die Harvest Suite™ Ultra-Kabine wurde neu in die CX-Baureihe eingeführt; sie ist das Ergebnis eingehender Kundenbefragungen. Der Innenraum wurde auf 3,7 m³ vergrößert und verfügt über eine Scheibenfläche von 6,3 m² - 7 % mehr als bei den Vorgängermodellen. Das riesige Platzangebot können Sie in einer flüsterleisen Arbeitsumgebung genießen: der Geräuschpegel in der Kabine ist mit 73 dB(A) extrem niedrig. Für noch mehr Komfort an langen Arbeitstagen ist die Kabine serienmäßig mit einer herausnehmbaren Kühlbox ausgestattet, die platzsparend unter dem Beifahrersitz untergebracht ist. Der nach vorn abfallende Kabinenboden ermöglicht eine perfekte Sicht auf den Erntevorsatz zur optimalen Beschickung des Mähdreschers – am Tag und in der Nacht, ohne Kompromisse.

Sitzen Sie bequem?

Sie haben die Wahl zwischen zwei Sitzversionen:

- 1. Der standardmäßig verbaute Deluxe-Stoffsitz mit Sitzheizung und aktiver Belüftung garantiert ideale Arbeitsbedingungen an heißen Tagen und in kalten Nächten. Der große Längsverstellbereich ermöglicht einen optimalen Sitzkomfort.
- 2. Das Spitzenmodell ein Ledersitz mit allen vorgenannten Merkmalen, vergrößertem Höhenverstellbereich und automatischer Gewichtsanpassung absorbiert selbst härteste Stöße und bietet Komfort und Design in Vollendung.









Perfekte Beleuchtung für exzellente Ernteergebnisse

Das Beleuchtungssystem entspricht dem hohen Ausstattungsniveau der CX-Mähdrescher. Die Lichtverteilung wurde so optimiert, dass eine bestmögliche Sicht auf den Erntevorsatz sowie den gesamten Arbeitsbereich gewährleistet ist. Präzises Abtanken auch bei Dunkelheit. Durch Beleuchtung des Abtankbereichs wird sichergestellt, dass kein einziges Korn verlorengeht. Sie können Ihren Mähdrescher sogar mit einem vollständigen LED-Arbeitsscheinwerferset ausstatten. Eine weitere Neuheit von New Holland. Die völlig neuen LED-Weitstrahlscheinwerfer haben eine unglaubliche Leuchtweite von bis zu 400 m! Sie schaffen Sichtbedingungen wie am Tag!

KOMFORT

Alles im Griff

Die neue Bedienkonsole ermöglicht eine ergonomische Steuerung aller Haupternteparameter. Sie wurde so konzipiert, dass sie dem Fahrer quasi als verlängerter Arm dient. Der federgelagerte CommandGrip™-Multifunktionshebel, der auch in den Großtraktoren, den Rotormähdreschern der CR-Baureihe und den FR-Feldhäckslern von New Holland zu finden ist, lässt sich intuitiv bedienen und ermöglicht eine Feinanpassung der Arbeitsgeschwindigkeit zur absoluten Leistungsmaximierung. Ihr Arm ist immer entspannt und muss nicht ständig die Position wechseln. Das sind ideale Bedingungen für ermüdungsarmes Arbeiten an langen Erntetagen.

Einfache Bedienung per Touchscreen

Der ultrabreite (26,4 cm) Touchscreen-Farbmonitor IntelliView™ IV ist auf Rollen montiert und kann entlang einer idealen bogenförmigen Sichtlinie in die für den Fahrer günstigste Position verschoben werden. Der CX kann mit bis zu drei Kameras bestückt werden. Eine Kamera ist als Rückfahrhilfe ab Werk serienmäßig montiert. Bei Bedarf kann ein zweiter Monitor eingebaut werden: die perfekte Lösung für Maschinen mit IntelliSteer®-Automatiklenkung.





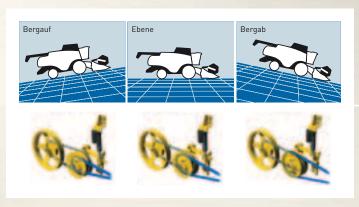


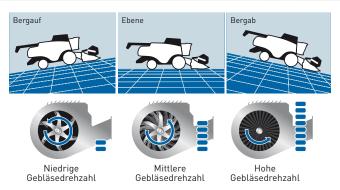


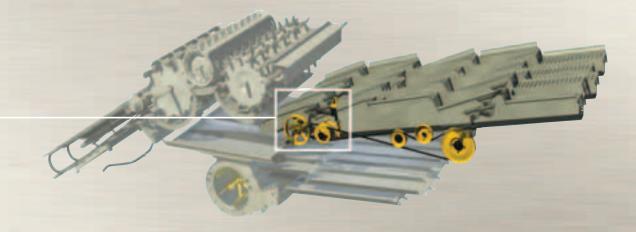


Produktivitätsschub durch auto-adaptives Opti-Speed™-System

Die Opti-Speed™-Schüttlertechnik stellt einen bahnbrechenden Fortschritt in der Erntetechnik dar und sorgt für Produktivitätssteigerungen von bis zu 10 %. New Holland bietet damit die Möglichkeit, die Schüttlergeschwindigkeit an die Erntebedingungen anzupassen – ein einzigartiges Merkmal. Wählen Sie einfach eine der vier Einstellungen: Weizen, Mais, Raps und Reis. Ihr CX regelt dann automatisch die Schüttlergeschwindigkeit. Bei Bergauffahrt wird die Schüttlergeschwindigkeit verringert, damit die wertvollen Körner sicher in der Maschine bleiben. Bei Talfahrt wird die Geschwindigkeit erhöht, um eine maximale Abscheideeffizienz zu gewährleisten.







Opti-Fan™ - Technik, die der Schwerkraft trotzt

Das preisgekrönte Opti-Fan™-System ist bei allen Modellen serienmäßig eingebaut. Es kompensiert die Schwerkrafteffekte, die während des Druschs auf das Erntegut wirken. Sie wählen auf ebenem Boden die gewünschte Drehzahl, und das System passt diese dann automatisch an: wenn Sie den Hang hinauf fahren, läuft das Gebläse langsamer, um Verluste zu vermeiden; bei Talfahrt wird die Gebläsedrehzahl erhöht, um eine perfekte Kornabscheidung sicherzustellen. Dieses effiziente System, das keinen zusätzlichen Eingriff des Fahrers erfordert, sorgt für eine bessere Kornqualität und weniger Kornverluste.



Opti-Spread™-System: großflächige Verteilung

Beim Einsatz der breitesten Varifeed™-Schneidwerke am CX8 ist ein dazu passendes, leistungsfähiges Strohverteilungssystem unverzichtbar. Der auf Wunsch erhältliche Opti-Spread™-Strohverteiler erfüllt alle gestellten Anforderungen an eine optimale Strohverteilung.

Das sauberste Korn für höchste Erträge

Das Opti-Clean™-System optimiert die Hubbewegungen und Wurfwinkel im Reinigungssystem und verbessert die Reinigungsleistung um bis zu 20 %. Dies resultiert in entsprechend höheren Erträgen. Die Fallstufe wurde optimiert, um eine höhere Reinigungsleistung zu erzielen; der längere Siebhub und steile Wurfwinkel halten mehr Material in der Schwebe, was eine noch effizientere Reinigung ermöglicht. Damit nicht genug: das ganze System ist so ausgelegt, dass die Gesamtschwingungen der Maschine minimiert werden. Dadurch wird der Fahrkomfort zusätzlich erhöht.

KORNTANK

Riesiger Korntank für riesige Druschleistung

Die Korntankkapazität der Modelle CX8.85 und CX8.90 wurde erhöht, um der gewaltigen Schlagkraft dieser Maschinen Rechnung zu tragen. Mit einem Fassungsvermögen von 12.500 l verfügt der CX über den größten Korntank im Segment der konventionellen Mähdrescher; die Korntankabdeckungen lassen sich bequem von der Harvest Suite™ Ultra-Kabine aus öffnen und schließen.



BODENSCHONUNG

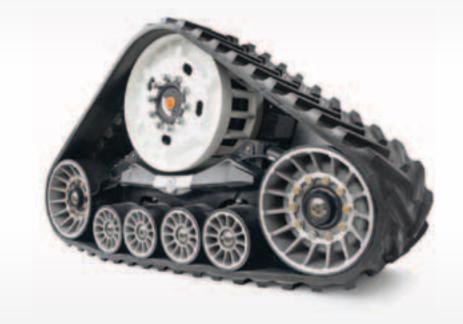
SmartTrax™-Raupenfahrwerk mit Terraglide™-Federung

Das SmartTrax[™]-Raupenfahrwerk mit Terraglide[™]-Federungssystem ist bei den Modellen CX7.90, CX8.80, CX8.85 und CX8.90 auf Wunsch erhältlich. Die Raupenlaufwerke sind in zwei verschiedenen Breitenversionen (60,96/72,39 cm) lieferbar. Zwei voneinander unabhängige, hydraulisch gefederte Rollenpaare sorgen für einen seidenweichen Fahrkomfort. Sie wollen mehr? Wie wäre es mit einer größeren Raupenlänge? Durch die größere Aufstandsfläche wird die Bodenverdichtung verringert und die Zugkraft verbessert.









VIELSEITIGKEIT

Segment-Dreschkörbe serienmäßig: leicht handhabbar, schnell austauschbar

Beim Wechsel zwischen verschiedenen Fruchtarten (Getreide, Mais, Reis) können die Körbe in weniger als 20 Minuten ausgetauscht werden - ein enormer Vorteil gegenüber dem früher üblichen Zeitaufwand von sechs Stunden! Das ist die perfekte Lösung für Lohnunternehmer und Ackerbaubetriebe, da eine große Auswahl von Dreschkörben zur Verfügung steht.



LEISTUNG UND EFFIZIENZ

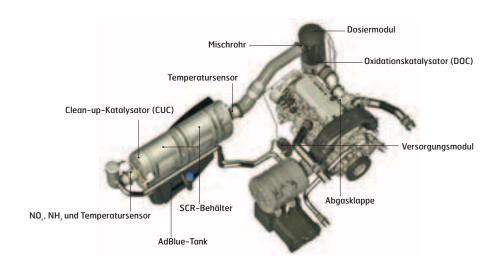
Leistungsstark, effizient und produktiv

Der CX8.90 wird von einem Tier-4A-konformen ECOBlue™ SCR-Motor angetrieben, der 10 % weniger Kraftstoff verbraucht als das Tier-3-Vorgängermodell. Das hervorragende Lastwechselverhalten des Motors garantiert eine gleichbleibend hohe Produktivität unter allen Bedingungen. Alle anderen CX7- und CX8-Modelle sind mit dem ECOBlue™ HI-eSCR-System ausgestattet, das die noch strengeren Tier-4B-Emissionsvorgaben erfüllt. Der in Zusammenarbeit mit der New Holland Schwestermarke FPT Industrial entwickelte Motor verfügt über eine Common-Rail-Einspritzanlage, die eine präzise Kraftstoffzumessung und hervorragende Gasannahme gewährleistet.









Modelle	CX7.80	CX7.90	CX8.70	CX8.80	CX8.85	CX8.90
Motor*	FPT Cursor 9*	FPT Cursor 10*				
Erfüllt Tier-4-Emissionsvorgaben	Tier 4B / Stufe 4	Tier 4A / Stufe 3B				
ECOBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion)	•	•	•	•	•	•
Motorleistung (Bruttoleistung) bei 2.100 U/min - ISO 14396 - ECE R120	kW (PS) 225 (306)	245 (333)	245 (333)	265 (360)	300 (408)	330 (449)
Max. Motorleistung bei 2.000 U/min - ISO 14396 - ECE R120	kW (PS) 250 (340)	275 (374)	275 (374)	295 (401)	330 (449)	360 (490)

odelle	CX7.80	CX7.90	CX8.70	CX8.80	CX8.85	CX8.90
etreideschneidwerk	CA1.80	CA1.90	CX0.70	CA0.00	CA0.03	CA0.90
chnittbreite	(m) 5,18 - 7,32	5,18 - 7,62	5,18 - 7,62	6,1 - 10,67	7,62 - 12,5	7,62 - 12,5
aispflückvorsätze						
nzahl Reihen	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 12	5 - 12	6 - 12
utomatische Schneidwerksregelung						
ıtofloat™-System	•	•	•	•	•	•
hrägförderer						
angparallelverstellung	•	•	•	•	•	•
rstellbarer Schnittwinkel	•	•	•	•	•	•
heibenfläche der Harvest Suite™ Ultra-Kabine	(m²) 6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
binenkategorie - EN 15695	<u>2</u> 0	0	2	2	0	2
D-Scheinwerferpaket			0	0	0	0
D-Weitstrahlscheinwerferset	0	0	0	•	•	0
tgefederter Deluxe-Stoffsitz mit Sitzheizung und aktiver Belüftung		0	0	0		0
tgefederter Ledersitz mit Sitzheizung, aktiver Belüftung und Längs	sfederung O	•	•	•	0	•
fahrersitz	•	•	•	•	•	
derlenkrad stellbarer IntelliView™ IV-Monitor	•	•	•	•	•	
eiter IntelliView™ IV-Monitor	0	0	0	0	0	0
ameras	0	0	0	0	0	0
ameras S-System (automatisches Erntegut-Einstellsystem)	0	•	•	•	•	•
engeräuschpegel (Bestwert) - ISO 5131	(dB(A)) 73	73	73	73	73	73
w Holland Precision-Land-Management-Systeme	(db(A)) 73	73	73	73	73	73
elliSteer®-Lenkautomatik	0	0	0	0	0	0
elliCruise TM -System	0	0	0	0	0	0
omatisches Reihenführungssystem für Maispflücker	0	0	0	0	0	0
uchtemessung	0	0	0	0	0	0
rags- und Feuchtemessung	0	0	0	0	0	0
M®-Desktop-Software und Software-Kundenservice	0	0	0	0	0	0
eschtrommeln						
eite	(m) 1,3	1,3	1,56	1,56	1,56	1,56
rchmesser	(m) 0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
eschkorb	()	2,1.0	5,1.5	3,1.0	5,1.5	5,1.5
ehrteiliger Korb	•	•	•	•	•	•
iche	(m²) 0,98	0,98	1,18	1,18	1,18	1,18
endetrommel				·	·	·
mmeldurchmesser	(m) 0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475
ntrifugalabscheider						
lti-Thresh™-System	•	•	•	•	•	•
rdenschüttler	5	5	6	6	6	6
ti-Speed™-System mit variabler Schüttlerdrehzahl	•	•	•	•	•	•
inigung						
bkasten-Hangausgleich	•	•	0	0	0	0
ti-Clean™-Reinigungssystem**	•	•	•	•	•	•
inigungsgebläse						
ti-Fan™-System	•	•	•	•	•	•
rntank						
umen	(I) 9.000	10.000	9.500	11.500	12.500	12.500
tankgeschwindigkeit	(l/s) 125	125	125	125	125	125
tor*	FPT Cursor 9*	FPT Cursor 9*	FPT Cursor 9*	FPT Cursor 9*	FPT Cursor 9*	FPT Cursor 10*
	Tier 4B / Stufe 4	Tier 4B / Stufe 4	Tier 4B / Stufe 4	Tier 4B / Stufe 4	Tier 4B / Stufe 4	Tier 4A / Stufe 3B
illt Tier-4-Emissionsvorgaben			•	•	•	•
illt Tier-4-Emissionsvorgaben OBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion)	•	•				
illt Tier-4-Emissionsvorgaben OBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion) orleistung (Bruttoleistung) bei 2.100 U/min - ISO 14396 - ECE R12t	0 kW (PS) 225 (306)	245 (333)	245 (333)	265 (360)	300 (408)	330 (449)
illt Tier-4-Emissionsvorgaben OBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion) orleistung (Bruttoleistung) bei 2.100 U/min - ISO 14396 - ECE R120 x. Motorleistung bei 2.000 U/min - ISO 14396 - ECE R120	0 kW (PS) 225 (306) kW (PS) 250 (340)	245 (333) 275 (374)	245 (333) 275 (374)	265 (360) 295 (401)	300 (408) 330 (449)	360 (490)
üllt Tier-4-Emissionsvorgaben OBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion) torleistung (Bruttoleistung) bei 2.100 U/min - ISO 14396 - ECE R120 X. Motorleistung bei 2.000 U/min - ISO 14396 - ECE R120 iftstofftanks Diesel / AdBlue	0 kW (PS) 225 (306) kW (PS) 250 (340) 750 / 120	245 (333) 275 (374) 750 / 120	245 (333) 275 (374) 750 / 120	265 (360) 295 (401) 750 / 120	300 (408) 330 (449) 750 / 120	360 (490) 750 / 120
üllt Tier-4-Emissionsvorgaben OBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion) torleistung (Bruttoleistung) bei 2.100 U/min - ISO 14396 - ECE R120 X. Motorleistung bei 2.000 U/min - ISO 14396 - ECE R120 XISTOfftanks Diesel / AdBlue dgeschwindigkeit, serienmäßig / auf Wunsch	0 kW (PS) 225 (306) kW (PS) 250 (340)	245 (333) 275 (374) 750 / 120 30 / 40	245 (333) 275 (374)	265 (360) 295 (401) 750 / 120 30 / 40	300 (408) 330 (449) 750 / 120 30 / 40	360 (490) 750 / 120 30 / 40
üllt Tier-4-Emissionsvorgaben OBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion) orleistung (Bruttoleistung) bei 2.100 U/min - ISO 14396 - ECE R120 x. Motorleistung bei 2.000 U/min - ISO 14396 - ECE R120 iftstofftanks Diesel / AdBlue tgeschwindigkeit, serienmäßig / auf Wunsch artTrax™ mit Terraglide-Federungssystem (maximal 40 km/h)	0 kW (PS) 225 (306) kW (PS) 250 (340) 750 / 120	245 (333) 275 (374) 750 / 120	245 (333) 275 (374) 750 / 120	265 (360) 295 (401) 750 / 120	300 (408) 330 (449) 750 / 120	360 (490) 750 / 120
üllt Tier-4-Emissionsvorgaben OBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion) torleistung (Bruttoleistung) bei 2.100 U/min - ISO 14396 - ECE R120 x. Motorleistung bei 2.000 U/min - ISO 14396 - ECE R120 aftstofftanks Diesel / AdBlue dgeschwindigkeit, serienmäßig / auf Wunsch nartTrax™ mit Terraglide-Federungssystem (maximal 40 km/h) oh-/Spreumanagement ti-Spread™ aktive Verteilung⁺*	0 kW (PS) 225 (306) kW (PS) 250 (340) 750 /120 (km/h) 30	245 (333) 275 (374) 750 / 120 30 / 40	245 (333) 275 (374) 750 / 120 30 / 40	265 (360) 295 (401) 750 / 120 30 / 40	300 (408) 330 (449) 750 / 120 30 / 40	360 (490) 750 / 120 30 / 40

• serienmäßig o auf Wunsch - Nicht lieferbar * Entwickelt von FPT Industrial ** nur in Verbindung mit Siebkasten-Hangausgleich















New Holland mit